



Сплит-системы

ECO SENSOR



RAS-10SH3



Инвертор
постоянного тока



Фреон R410A



Васаби фильтр



Эко-Сенсор



Генератор
ионизированной влаги



Stainless Clean



Микрокачистый
фильтр



Контроль уровня
влажности



Плазменная
очистка



Работа до -20°C



Комфортное
осушение



Васаби-кассета



Узел автомати-
ческой очистки



Технология
Nano Titanium



Высокий COP



Таймер ночного
режима



Роторный
компрессор

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВНУТРЕННИЙ БЛОК			RAS-10SH3	RAS-14SH3	RAS-18SH3
Холодопроизводительность		кВт	2.5 (1.6–3.1)	3.5 (1.6–3.8)	5.2 (1.1–5.5)
Теплопроизводительность		кВт	3.4 (1.7–4.2)	4.2 (1.7–5.2)	6.2 (1.1–8.3)
Потребляемая мощность	Охлаждение	Вт	600 (400–1100)	1070 (400–1300)	1600 (500–2300)
	Нагрев	Вт	780 (400–1100)	1020 (400–1400)	1660 (500–2700)
Энергоэффективность	Охлаждение (EER)		4.17	3.27	3.25
	Нагрев (COP)		4.36	4.12	3.73
Уровень звукового давления (выс / сред / низ / ExLow)	Охлаждение	дБ (А)	39/32/26/24	40/32/26/24	45/39/35/32
	Нагрев	дБ (А)	40/32/26/24	40/32/26/24	45/39/35/32
Габаритные размеры	В x Ш x Г	мм	295 x 798 x 258		
Вес		кг	12		
Трубопровод хладагента	Диаметры труб Ж/Г	мм	6.35 / 9.52		6.35 / 12.7
	Длина труб (макс)	м	20		
	Перепад высот (макс)	м	10		

НАРУЖНЫЙ БЛОК			RAC-10SH3	RAC-14SH3	RAC-18SH3
Электропитание			AC 220–230 В, 50 Гц		
Уровень звукового давления	Охлаждение	дБ (А)	45	46	52
	Нагрев	дБ (А)	46	47	52
Габаритные размеры	В x Ш x Г	мм	548 x 750 x 288		600 x 792 x 299
Вес		кг	31	35	41
Диапазон рабочих температур	Охлаждение	$^{\circ}\text{C}$	–10 +43		
	Нагрев	$^{\circ}\text{C}$	–20 +21		
Хладагент			R-410A		
Компрессор			Ротационный		